

## ÜRETİM KADEMELERİ BOYUNCA İPLİK NUMARALARI (Tex numaralama sistemine göre)

### Karde Ring İpliği (pamuk)

Ring İplik Makinası	tex	50	36	30	20	15	
Fitul	tex	980	850	740	650	590	
Cer	ktex	5.9	5.4	5.4	4.9	4.9	
Cer	ktex	5.9	5.4	5.4	5.4	5.4	
Tarak	ktex	6.5	6.5	6.5	5.4	5.4	

### Penye Ring İpliği (pamuk)

Ring İplik Makinası	tex	30	15	12	10	6	4
Fitul	tex	980	740	650	590	350	220
Cer	ktex	5.9	5.4	4.9	4.9	4.2	3.7
Penye	ktex	5.9	5.4	4.9	4.9	4.2	3.7
UNİlap	ktex	80.0	80.0	76.0	74.0	70.0	70.0
Cer	ktex	4.9	4.9	4.5	4.5	4.2	4.2
Tarak	ktex	5.9	5.9	5.4	5.4	4.9	4.9

### Ring İpliği (Sentetik Elyaf)

Ring İplik Makinası	tex	36	30	20	15	12	10
Fitul	tex	850	740	740	590	540	450
Cer	ktex	5.9	5.4	5.4	4.9	4.5	4.2
Cer	ktex	5.9	5.9	5.4	4.9	4.5	4.5
Tarak	ktex	5.9	5.9	5.9	5.4	4.9	4.9

### Karde Open-End İpliği (pamuk)

OE İplik Makinası	tex	100	50	36	30	20	15
Cer	ktex	5.9	4.9	4.9	4.9	4.9	4.5
Cer	ktex	6.5	6.5	6.5	6.5	5.9	4.9
Tarak	ktex	9.8	9.8	9.8	7.4	7.4	5.9

### Karde Open-End İpliği (pamuk)

OE İplik Makinası	tex	74	50	36	30	20	
RSB - Modülü	ktex	6.5	5.9	5.4	4.9	4.9	
Tarak	ktex	14.8	14.8	11.8	11.8	11.8	

### Open-End İpliği (Sentetik Elyaf)

OE İplik Makinası	tex	50	36	30	20	15	12
Cer	ktex	4.9	4.9	4.9	4.9	4.5	4.2
Cer	ktex	6.5	6.5	5.9	5.4	5.4	4.9
Tarak	ktex	7.4	7.4	7.4	6.5	6.5	5.4

### Open-End İpliği (Sentetik Elyaf)

OE İplik Makinası	tex	50	36	30	20	15	12
RSB - Modülü	ktex	5.9	5.4	4.9	4.9	4.9	4.9
SB - Modülü	ktex	5.9	5.4	4.9	4.9	4.9	4.9
Tarak	ktex	14.8	11.8	11.8	11.8	11.8	11.8

## ÜRETİM KADEMELERİ BOYUNCA İPLİK NUMARALARI (Metrik numaralama sistemine göre)

### Karde Ring İpliği (pamuk)

Ring İplik Makinası	Nm	20	30	34	50	70	
Fitul	Nm	1.0	1.2	1.4	1.5	1.7	
Cer	Nm	0.17	0.19	0.19	0.20	0.20	
Cer	Nm	0.17	0.19	0.19	0.19	0.19	
Tarak	Nm	0.15	0.15	0.15	0.19	0.19	

### Penye Ring İpliği (pamuk)

Ring İplik Makinası	Nm	34	70	85	100	170	250
Fitul	Nm	1.0	1.4	1.5	1.7	2.9	4.5
Cer	Nm	0.17	0.19	0.19	0.20	0.20	0.24
Penye	Nm	0.17	0.19	0.19	0.20	0.20	0.24
UNİlap	ktex	80.0	80.0	76.0	74.0	70.0	70.0
Cer	Nm	0.20	0.20	0.22	0.22	0.24	0.24
Tarak	Nm	0.17	0.17	0.19	0.19	0.20	0.20

### Ring İpliği (Sentetik Elyaf)

Ring İplik Makinası	Nm	30	34	50	70	85	100
Fitul	Nm	1.2	1.4	1.4	1.7	1.9	2.2
Cer	Nm	0.17	0.19	0.19	0.20	0.22	0.24
Cer	Nm	0.17	0.17	0.19	0.20	0.22	0.22
Tarak	Nm	0.17	0.17	0.17	0.19	0.20	0.20

### Karde Open-End İpliği (pamuk)

OE İplik Makinası	Nm	10	20	30	34	50	70
Cer	Nm	0.17	0.20	0.20	0.20	0.20	0.22
Cer	Nm	0.15	0.15	0.15	0.15	0.17	0.20
Tarak	Nm	0.10	0.10	0.10	0.14	0.14	0.17

### Karde Open-End İpliği (pamuk)

OE İplik Makinası	Nm	14	20	30	34	50	
RSB - Modülü	Nm	0.24	0.17	0.19	0.20	0.20	
Tarak	Nm	0.07	0.07	0.08	0.08	0.08	

### Open-End İpliği (Sentetik Elyaf)

OE İplik Makinası	Nm	20	30	34	50	70	85
Cer	Nm	0.20	0.20	0.20	0.20	0.22	0.24
Cer	Nm	0.15	0.15	0.17	0.19	0.19	0.20
Tarak	Nm	0.14	0.14	0.14	0.15	0.15	0.17

### Open-End İpliği (Sentetik Elyaf)

OE İplik Makinası	Nm	20	30	34	50	70	85
RSB - Modülü	Nm	0.17	0.19	0.20	0.20	0.20	0.20
SB - Modülü	Nm	0.17	0.19	0.20	0.20	0.20	0.20
Tarak	Nm	0.07	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08

## ÜRETİM KADEMELERİ BOYUNCA İPLİK NUMARALARI (İngiliz numaralama sistemine göre)

### Karde Ring İpliği (pamuk)

Ring İplik Makinası	Ne	12	16	20	30	40	
Fitul	Ne	0.6	0.8	0.8	0.9	1.0	
Cer	Ne	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12	
Cer	Ne	0.10	0.11	0.11	0.11	0.11	
Tarak	Ne	0.09	0.09	0.09	0.11	0.11	

### Penye Ring İpliği (pamuk)

Ring İplik Makinası	Ne	20	40	50	60	100	160
Fitul	Ne	0.6	0.8	0.9	1.1	2.0	3.5
Cer	Ne	0.10	0.11	0.12	0.12	0.14	0.20
Penye	Ne	0.10	0.11	0.12	0.12	0.14	0.16
UNİlap	ktex	80.0	80.0	76.0	74.0	70.0	70.0
Cer	Ne	0.12	0.12	0.13	0.13	0.14	0.14
Tarak	Ne	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.12

### Ring İpliği (Sentetik Elyaf)

Ring İplik Makinası	Ne	16	20	30	40	50	60
Fitul	Ne	0.7	0.8	0.8	1.0	1.1	1.3
Cer	Ne	0.10	0.11	0.11	0.12	0.13	0.14
Cer	Ne	0.10	0.10	0.11	0.12	0.13	0.13
Tarak	Ne	0.10	0.10	0.10	0.11	0.12	0.12

### Karde Open-End İpliği (pamuk)

OE İplik Makinası	Ne	6	12	16	20	30	40
Cer	Ne	0.10	0.12	0.12	0.12	0.12	0.13
Cer	Ne	0.09	0.09	0.09	0.09	0.10	0.12
Tarak	Ne	0.06	0.06	0.06	0.08	0.08	0.10

### Karde Open-End İpliği (pamuk)

OE İplik Makinası	Ne	4	6	8	12	16	
RSB - Modülü	Ne	0.09	0.10	0.11	0.12	0.12	
Tarak	Ne	0.04	0.04	0.05	0.05	0.05	

### Open-End İpliği (Sentetik Elyaf)

OE İplik Makinası	Ne	12	16	20	30	40	50
Cer	Ne	0.12	0.12	0.12	0.12	0.13	0.14
Cer	Ne	0.09	0.09	0.10	0.11	0.11	0.12
Tarak	Ne	0.08	0.08	0.08	0.09	0.09	0.11

### Open-End İpliği (Sentetik Elyaf)

OE İplik Makinası	Ne	6	8	12	16	20	30
RSB - Modülü	Ne	0.10	0.11	0.12	0.12	0.12	0.12
SB - Modülü	Ne	0.10	0.11	0.12	0.12	0.12	0.12
Tarak	Ne	0.04	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05