

OPEN END EğİRME SİSTEMLERİNDE İŞÇİ İHTİYACI

<i>Open End İplik Makinası</i>				
İplik Numarası	tex	100 / 60 / 50	37 / 30 / 25	20 / 16 / 15
	Nm	10 / 17 / 20	27 / 34 / 40	50 / 62 / 67
	Ne	6 / 10 / 12	16 / 20 / 24	30 / 36 / 40
<i>Teorik üretim</i>				
gram/rotor saat	919 / 513 / 476	375 / 268 / 204	162 / 123 / 105	
	<i>Her bir operatöre düşen rotor sayısı</i>			
Robotlu makina	500 / 800 / 800	900 / 1200 / 1300	1500 / 1700 / 1700	
<i>Hazırlama Kısmı</i>		<i>Her operatöre düşen makina sayısı</i>		
<i>1 Çıkışlı cer makinası</i>			6 - 8	
<i>2 Çıkışlı cer makinası</i>			3 - 4	
<i>Tarak Makinası</i>			16 - 22	
<i>Harman hallaç (1200kg/sa. üretim)</i>			1	