

OPEN END EĞİRME SİSTEMLERİNDE ENERJİ SARFIYATI & YER İHTİYACI

Enerji Sarfiyatı

Proses		Karde		Penye
Ortalama iplik numarası	tex	100 / 60 / 50	37 / 30 / 25	20 / 16 / 15
	Nm	10 / 17 / 20	27 / 34 / 40	50 / 62 / 67
	Ne	6 / 10 / 12	16 / 20 / 24	30 / 36 / 40
Toplam rotor sayısı		3.600	3.600	3.600
Her biri 400 rotordan oluşan 9 makina				
Enerji sarfiyatı kW saat / 1 kg iplik				
Toplam makinalar		0.48 / 0.69 / 0.79	0.74 / 0.95 / 1.79	2.33 / 2.94 / 3.38
Enerji sarfiyatının makinalara göre % dağılımı				
Open End makinası		76	83	86
Cer			3	4
Tarak		18	10	6
Harman hallaç		6	4	4

Yer İhtiyacı

Proses		Karde		Penye
Ortalama iplik numarası	tex	100 / 60 / 50	37 / 30 / 25	20 / 16 / 15
	Nm	10 / 17 / 20	27 / 34 / 40	50 / 62 / 67
	Ne	6 / 10 / 12	16 / 20 / 24	30 / 36 / 40
Yer ihtiyacı m ² /100 rotor				
Toplam makinalar		123	125	153
Yer ihtiyacının makinalara göre % dağılımı				
Open End makinası		65	65	65
Cer			14	19
Tarak		13	10	5
Harman hallaç		22	11	11