

RİNG İPLİK EĞİRME SİSTEMLERİNDE İŞÇİ İHTİYACI - (1/2)

Ring İplik Makinası

İplik Numarası				
	tex	60 / 30 / 25	30 / 20 / 16	15 / 12 / 10
	Nm	17 / 34 / 40	34 / 51 / 61	68 / 85 / 102
	Ne	10 / 20 / 24	20 / 30 / 36	40 / 50 / 60
Teorik Üretim				
	gram/iğ saat	89 / 31 / 28	37 / 24 / 19	16.5 / 12.1 / 9.1
Her bir operatöre düşen iğ sayısı				
Otomatik takım çıkarma sistemli makina				
-Otomatik fitil makarası transport sistemsiz		1400/2700/2700	1800/2500/2700	3400/3800/4200
-Otomatik fitil makarası transport sistemli		1800/3200/3200	2200/2900/3100	3800/4100/4600

Fitil Makinası

Teorik Üretim				
	gram/iğ saat	2300 - 1500	2500 - 1600	1200 - 750
Her bir operatöre düşen iğ sayısı				
Otomatik takım çıkarma sistemsiz makina				
-Otomatik fitil makarası transport sistemsiz		430 - 480	300 - 540	330 - 420
Otomatik takım çıkarma sistemli makina				
-Otomatik fitil makarası transport sistemli		250 - 310	430 - 480	540 - 560

Cer Makinası

1 Çıkışlı cer makinası	
Her bir operatöre düşen makina sayısı	6 - 10
2 Çıkışlı cer makinası	
Her bir operatöre düşen makina sayısı	3 - 5

Penye Hattı

Penye makinası	
Her bir operatöre düşen makina sayısı	10 - 12
Penye hazırlık makinası	
Her bir operatöre düşen makina sayısı	3 - 5

Harman Hallaç, Tarak

Tarak	
Her bir operatöre düşen makina sayısı	24 - 40
Harman Hallaç (1200 kg/saat üretim)	
Her bir operatöre düşen makina sayısı	1

RİNG İPLİK EĞİRME SİSTEMLERİNDE İŞÇİ İHTİYACI - (2/2)

Ring İplik Makinası

İplik Numarası				
	tex	8.5 / 7.5 / 6.5	6 / 5 / 4.5	4.2 / 3.9 / 3.7
	Nm	118 / 135 / 152	170 / 200 / 220	240 / 255 / 270
	Ne	70 / 80 / 90	100 / 115 / 130	140 / 150 / 160
Teorik Üretim				
	gram/iğ saat	7.0 / 5.6 / 4.5	3.6 / 2.9 / 2.2	1.9 / 1.6 / 1.3
Her bir operatöre düşen iğ sayısı				
Otomatik takım çıkarma sistemli makina				
-Otomatik fitil makarası transport sistemsiz		4600/5000/5200	5400/5400/5700	6000/6000/6000
-Otomatik fitil makarası transport sistemli		5000/5200/5400	5700/5700/6000	6000/6000/6400

Fitil Makinası

Teorik Üretim				
	gram/iğ saat	600 - 370	320 - 200	210 - 160
Her bir operatöre düşen iğ sayısı				
Otomatik takım çıkarma sistemsiz makina				
-Otomatik fitil makarası transport sistemsiz		430 - 520	540 - 580	580 - 620
Otomatik takım çıkarma sistemli makina				
-Otomatik fitil makarası transport sistemli		620 - 640	580 - 620	580 - 620

Cer Makinası

1 Çıkışlı cer makinası	
Her bir operatöre düşen makina sayısı	6-10
2 Çıkışlı cer makinası	
Her bir operatöre düşen makina sayısı	3 - 5

Penye Hattı

Penye makinası	
Her bir operatöre düşen makina sayısı	10 - 12
Penye hazırlık makinası	
Her bir operatöre düşen makina sayısı	3 - 5

Harman Hallaç, Tarak

Tarak	
Her bir operatöre düşen makina sayısı	24 - 40
Harman Hallaç (1200 kg/saat üretim)	
Her bir operatöre düşen makina sayısı	1